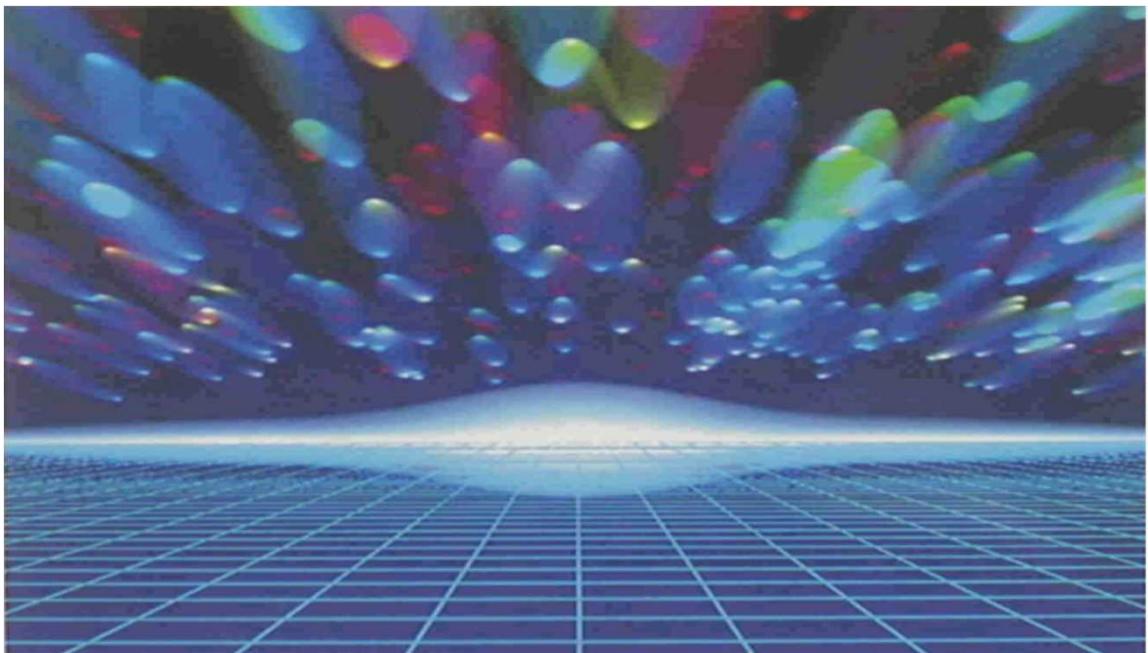


会社案内



甲府精鋤株式会社
KOFUSEIBYO CO., LTD.

●ごあいさつ

弊社は、1972年の創業以来一貫して圧造技術の練磨に邁進してきました。「小さくとも、世界の中で生きてゆける会社をめざす。」という経営理念の基、海外進出にも積極的に挑戦しており、自動車産業、電機電子産業など、多岐にわたる分野の現地調達化のニーズに応えております。時代は変わろうとも、圧造技術の本質が変化することはありません。堅実に圧造技術を磨くことがお客様の満足に繋がり、ひいては会社の発展に繋がると信じています。これから10年後にもお客様から必要とされる、そのような会社を目指して頑張っていきます。

代表取締役社長 山本史明

●会社方針

基本方針

「小さくとも、世界の中で生きてゆける会社をめざす。」

Although the company is small, we aim at building up Kohbyo so that it can be well accepted by the community of the world.

品質方針

お客様が「御社の品質は業界1だね」といつも評価してくれる会社をめざす。
その為に、顧客要求事項・法規制を満足し、品質マネジメントシステムの継続的な改善を行う。

重点活動

- (1) お客様が満足して安心して使用できる製品を提供する。
- (2) 創意工夫・技術改良を継続的に進め、信頼される製品を提供する。
- (3) 生産設備の更新整備・要員教育を積極的に行い、安定した製品を提供する。

環境経営方針

「小さくとも世界の中で生きていく会社」をめざす甲府精鋭株式会社は経営における課題とチャンスを踏まえ、事業活動を進めるにあたっては地球環境の保全に努め、環境経営の継続的改善を実施します。

☆事業活動での環境への取組の重点分野を明確にし、環境経営目標を設定することで、事業活動を通じた環境負荷の低減に努めます。

☆環境関連法規、条例及びその他の規制（地域との協定、顧客からの環境に関する要求事項）を遵守し、環境の保全に努めます。

☆環境経営方針は全従業員に周知徹底し、環境意識の向上に努めます。

当社は、この環境経営方針に基づいて行動することを誓約いたします。

代表取締役社長 山本史明

●会社情報

概要

商号	甲府精鉄株式会社 (KOFUSEIBYO COMPANY LIMITED)	
代表者	代表取締役会長 洞下 英人 代表取締役社長 山本 史明	
所在地 / 連絡先	〒409-3853 山梨県中巨摩郡昭和町築地新居1641-3 TEL: 055-275-5333 / FAX: 055-275-5332 E-mail: info@kohbyo.co.jp URL: https://www.kohbyo.co.jp/	
法人設立	1982年12月27日	【本社】
資本金	4,300万円	
主要株主	サンコーテクノ株式会社	
主要事業	圧造部品の製造販売 切削部品の販売 パーツフィーダー (NJJ-Nシリーズ) の製造販売	【工場】
従業員数	37名 (2026年1月時点)	
認証取得	【QMS】 ISO 9001:2015 【EMS】 エコアクション21、ソニーグリーンパートナー	

※パーツフィーダーの事業は、エコアクション21の認証のみ適用範囲に含まれています。

沿革

1982年12月	法人設立 資本金500万円
1983年11月	山梨県昭和町の釜無金属工業団地へ入居
1987年1月	第2工場竣工
1990年11月	増資 資本金4,300万円
1993年12月	第3工場棟竣工 (第2工場敷地内)
1994年12月	タイ国に KOHBYO (THAILAND) CO., LTD. を設立
1995年11月	KOHBYO (THAILAND) CO., LTD. 工場竣工
2001年7月	品質マネジメントシステム ISO 9002の認証を取得
2003年7月	品質マネジメントシステム ISO 9001の認証を取得
2004年1月	パーツフィーダー「ネジーナ」販売開始
2006年10月	環境マネジメントシステム エコアクション21の認証を取得
2009年1月	山本史明が代表取締役社長に就任
2011年8月	KOHBYO (THAILAND) CO., LTD. 新工場竣工
2018年5月	第4工場棟竣工 (第2工場敷地内)
2024年6月	KOHBYO (THAILAND) CO., LTD. 新倉庫竣工
2026年1月	サンコーテクノ株式会社の完全子会社となる

●事業紹介【特殊圧造部品】



お客様の図面仕様に基づく所謂特殊品の製造に特化しています。圧造金型については、日本、タイとともに全て自社設計、製作も内製を基本としています。圧造による成形の他、圧造ブランクへの転造や切削による二次加工も対応しています。弊社では主に電機電子関連の製品に使用される部品の製造に携わってまいりました。そのため、精密かつ微細な部品の製造を得意としていますが、近年は機械の導入によって加工可能なサイズの幅を広げており、精密微細部品の製造だけにとどまらず、自動車関連、住設関連などの部品の製造も行っています。なお、弊社では加工による成形後、図面にて指示されている熱処理やメッキなどの後処理を施し、完成品での供給を基本としています。



多種多様なお客様のニーズに応えるため、圧造加工機は2ダイ3ブローを主軸に、1ダイ2ブロー（ダブルヘッダー）からペーツフォーマーと呼ばれる多段の圧造加工機まで、各種導入しています。材料径14ミリの自動車関連部品から、材料径2ミリ前後の電機電子関連部品及び材料径1ミリ未満となるミニチュアねじなどの微細部品まで、幅広く対応することが可能です。なお、圧造で成形されたブランクへ二次加工を行うための設備として、転造加工機やタッパー、CNC旋盤を導入しています。

材料形状	線（ワイヤー）
主な材質（鉄鋼）	炭素鋼 (SWCH)、純鉄系軟磁性鋼 (ELCH2)、合金鋼 (SCM)、ステンレス鋼 (SUS XM7, SUS 430, SUS 410)
主な材質（非鉄）	銅 (C1020W, C1100W)、真鍮 (C2700W)、アルミ (A1100W, A5052W)
使用材料径	φ 0.4 – φ 14.0
圧造加工機（ペーツフォーマー）	6台
圧造加工機（ヘッダー）	40台
転造加工機	41台 (M12以下)
CNC旋盤加工機	5台
タッピング加工機	3台 (M16以下)
金型製作用工作設備	形彫放電加工機、ワイヤー放電加工機、CNC旋盤加工機、砥粒流動加工機、各種研削盤 等
検査測定機器	工具顕微鏡、画像寸法測定器、輪郭形状測定機、全数画像選別機 等

工具顕微鏡などの一般的な測定機器による検査はもちろんのこと、対象部品の仕様により、検査選別機を使用して重要管理部の全数検査選別を行っています。なお、弊社では社内で使用する検査選別機の内製も行っています。設備の内製は多種多様な特殊部品への対応を支える重要な要素となっています。

特殊圧造部品加工事例



圧造
電機電子関連部品



圧造
電機電子関連部品



圧造
電機電子関連部品



圧造
自動車関連部品



圧造
自動車関連部品



圧造
自動車関連部品



圧造
住設関連部品



圧造 + 切削
自動車関連部品



圧造 + 転造
電機電子関連部品



圧造 + 転造
電機電子関連部品



圧造 + 転造
自動車関連部品



圧造 + 転造
自動車関連部品

圧造部品製造の流れ

【一次加工】



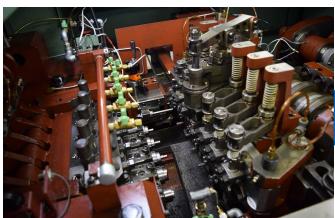
金型製作



材料
(冷間圧造用炭素鋼線)



圧造工程



圧造加工機内部
(5ダイ5プローパーツフォーマー)

【二次加工】

【二次加工】



切削工程



転造工程



自社製転造加工機



熱処理
(社外工程)

メッキ (社外工程)



全数選別
(自社製全数画像選別機)



最終検査
(製造ロット毎に検査成績書を作成)



完成品保管

※二次加工、熱処理、メッキ、全数選別の有無は製品の仕様によって異なります。

●事業紹介【パートフィーダー NJN-Dシリーズ】

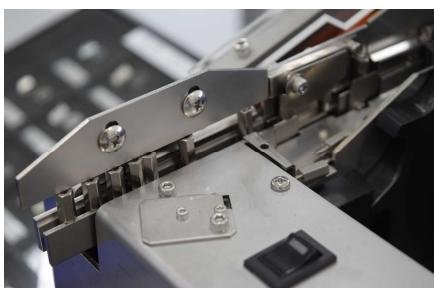


NJN-Dシリーズは甲府精鉄オリジナルのパートフィーダーです。自動組立工程に用いる部品供給機としてご使用いただけます。



『NJN-Dシリーズは対象部品に合わせて製作するオーダーメイドの部品供給機です』

整列供給事例



六角支柱
NJN-D200シリーズ



インサートナット
NJN-D200シリーズ



フランジナット
NJN-D200シリーズ



バインド小ねじ
NJN-D200シリーズ



自動車用プラスチックリベット
NJN-D300シリーズ



【2023国際ロボット展 出展ブース】

展示会やYouTubeで、機体の動作や整列供給の様子をご覧いただけます。

シリーズラインナップ

NJN-Dシリーズは用途や対象部品に合わせて、4つのシリーズを展開しています。対象の部品を支給していただければ、供給可否や予測タクトなどの検討をさせていただきます。「こんなワークを整列供給出来ないか」「ワークの整列だけではなく、切り出しまで行いたい」など、お気軽にご相談下さい。切り出しワーク保持部のチャック化、ワーク反転式の切り出し、切り出し後のワークせり上げなど、追加の特注仕様もご相談に応じています。



大型機
NJN-D300シリーズ
フィーダー NJN-DV300F(M)



大型機
NJN-D250シリーズ
フィーダー NJN-DV250F(M)



中型機
NJN-D200シリーズ
フィーダー NJN-DV200F(M)



小型機
NJN-D052シリーズ
フィーダー NJN-DV052F(M)



NJN-D052シリーズ
エスケープ付き NJN-DV052E/C



NJN-D200シリーズ
エスケープ付き NJN-DV200E

	NJN-D052 シリーズ 【小型機】	NJN-D200 シリーズ 【中型機】	NJN-D250 シリーズ 【大型機】	NJN-D300 シリーズ 【大型機】
対象部品サイズ目安 (単位: mm)	ねじ呼び径 1.2 ~ 2.0	ねじ呼び径 2.0 ~ 4.0	ねじ呼び径 4.0 ~ 8.0	ねじ呼び径 4.0 ~ 8.0
フィーダー: F(M)	○	○	○	○
直線移動エスケープ付き: E	○	○	○	○
直線移動エスケープ付き・圧送: EA	△	○	○	○
直線移動エスケープ付き: EB	△	○	○	○
横回転エスケープ付き: EH	○	○	○	○
縦回転エスケープ付き: ET	△	○	○	○

※ホームページやYouTube、各機のリーフレットなどもご参照下さい。

●海外拠点 タイ工場【コービヨータイランド】



コービヨータイランドは、甲府精鉄初の海外拠点として、1994年に現地法人を設立しました。タイ国へ進出した当初は、オーディオビジュアル関連の電機製品に使用される部品が主力製品でしたが、時代の移り変わりによる電機製品の変化や、タイ国が日系自動車メーカーを筆頭に自動車産業の一大集積地として発展するのにともない、TS 16949 (IATF 16949へ移行済み) の認証取得、大型製造設備の導入、新工場（現拠点）の建設などを積極的に行ってい、主力製品は自動車（二輪車含む）関連の部品へと変化しました。自動車関連の部品から比較的小さなサイズを必要とする電機電子関連の部品まで、幅広く対応することが可能な工場となっています。



商号 KOHBYO (THAILAND) COMPANY LIMITED
コービヨータイランドカンパニーリミテッド

代表者 代表取締役社長 山本 史明

現地責任者 取締役兼工場長 遠藤 洋

所在地 / 連絡先
700/230 Moo 1 Amata City Chonburi Industrial Estate Tambol Bankao Amphur Panthong Chonburi 20160 Thailand.
TEL: +66-38-465768-70, +66-38-468646-7
FAX: +66-38-465771

法人設立 1994年12月16日

資本金 THB 90,000,000

主要事業 圧造部品の製造販売

従業員数 148名（2025年11月時点）

認証取得
IATF 16949 1st-Edition
ISO 14001:2015
ソニーグリーンパートナー



圧造加工では、 $\phi 0.8$ ミリから $\phi 20$ ミリまでの線材を使用することが出来、雄ねじ付きの場合は、ねじの呼び径 1.2 ミリから 14 ミリまで対応しています。圧造金型は、全てタイ工場内にて設計、製作も内製を基本としています。加工は圧造だけではなく、圧造後の転造や切削による二次加工にも対応可能です。また、加工による成形後、図面にて指示されている熱処理やメッキなどの後処理を施し、完成品での供給を基本としています。



圧造
電機電子関連部品

圧造
自動車関連部品

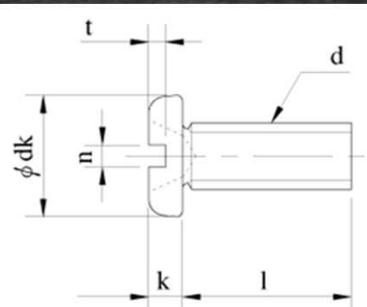
圧造 + 転造
自動車関連部品

圧造 + 転造
自動車関連部品

圧造 + 切削
自動車関連部品

●ミニチュアねじ -Miniature Screws-

ミニチュアねじは、腕時計など一部の分野では以前から大量に使用されていますが、汎用性や一般市場への流通性が乏しく、少量ではメーカーが対応してくれない、技術的難易度の高さからメーカーを探すのが困難など、入手性に難がありました。そこで、弊社は、ねじ呼び径0.5ミリから1.0ミリまでの各種サイズを自社標準品として在庫することにより、少量での取り扱いを可能にしました。弊社のミニチュアねじは、100個単位にてご購入いただけます。



※全サイズ材質はSUS XM7です。

品番	1袋入数 (個)	サイズ						
		ねじの呼び d	ピッチ P	I	dk	k	n	t
#00+-P S0.5*XX	100	S0.5	0.125	XX	1.1	0.3	0.2	0.15
XX = 0.6, 0.8, 1.0, 1.2, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0								

品番	1袋入数 (個)	サイズ						
		ねじの呼び d	ピッチ P	I	dk	k	n	t
#00+-P S0.6*XX	100	S0.6	0.15	XX	1.1	0.3	0.2	0.15
XX = 0.6, 0.8, 1.0, 1.2, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0								

品番	1袋入数 (個)	サイズ						
		ねじの呼び d	ピッチ P	I	dk	k	n	t
#00+-P S0.8*XX	100	S0.8	0.2	XX	1.3	0.3	0.2	0.15
XX = 0.8, 1.0, 1.2, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 4.0								

品番	1袋入数 (個)	サイズ						
		ねじの呼び d	ピッチ P	I	dk	k	n	t
#00+-P M1.0*XX	100	M1.0	0.25	XX	1.6	0.35	0.25	0.2
XX = 0.8, 1.0, 1.2, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0								



甲府精鉄株式会社 KOFUSEIBYO CO., LTD.

〒409-3853

山梨県中巨摩郡昭和町築地新居1641-3

TEL: 055-275-5333 / FAX: 055-275-5332

E-mail: info@kohbyo.co.jp

URL: <https://www.kohbyo.co.jp/>



【ホームページもご覧下さい】

※カーナビで目的地を設定する際には、下記の住所をご入力ください。

〒409-3853 山梨県中巨摩郡昭和町築地新居696-4